



TITAN[®]
SPRØJTEANLÆG

OPSTART AF MALEANLÆG



- Kontrollér at anlæg og pistol er monteret med korrekte filtre i pumpe og pistol.
Brug eventuelt dyse-/filtertabel som vejledning – se bagside !!
- Sugelange sættes ned i malingen.
- Lidt olie (fingerbøl) påfyldes før opstart på fronten af pumpen eller tryk 5 gange på pumpen på siden.
- Sæt ledningen i stikkontakten og tænd.
- Skru lidt op for trykket (trykregulatoren) med returhanen åben.
HUSK – Returslangen skal ned i en tom spand.
- Lad pumpen køre indtil malingen kommer ud af returslangen – drej returhanen til malerslangen og forsæt med det til malingen kommer ud.
- Skru herefter op for trykket ca. 150 bar og lav en test på pap eller andet.
Så vi sikre på at det er korrekt sprøjt billedet.
- Anlægget er nu klart
For lavt tryk = "Rottehaler" / For højt tryk = For meget støv og tilbageslag

GOD ARBEJDSLYST

Service & reparation Telefon +45 2033 7409 | Salg Telefon +45 3015 0667

G.A. Hansen er totalleverandør inden for overfladebehandling. Vi rådgiver dig om processen og hjælper dig med at afdække din virksomheds behov.

G.A. Hansen A/S, Herlev | Symfonivej 22 | DK-2730 Herlev | G.A. Hansen A/S, Viborg | Lundvej 24 B | DK-8800 Viborg
Telefon +45 4491 3533 | Telefax +45 4491 5533 | info@ga-hansen.dk | www.ga-hansen.dk



G.A. HANSEN